

Synnøve Finden AS i Lier – fra saftkogerier til high-tech næringsmiddelproducent

I Lier udenfor Drammen i Norge ligger en gammel fabrik, som siden trediverne har stået for en stor del af bær- og frugtproduktionen i Lierdalen. Fabrikken har gennem tiderne haft forskellige navne og ejere, men hovedaktiviteten har primært været saftpresning af frugt og bær.

Af Frode h. Omdahl

Synnøve Finden AS er i dag en lille, men aktiv spiller på markedet for norske dagligvarer. Selskabet producerer forskellige produkter: gul ost, gedeost, smøreost, yoghurt, knækbrød, granola og juice som egne mærker, men også til supermarkedskæderne Bråmhults og Peppe. Synnøve Finden tilbyder også produkter til catering, industri eller andres egne handelsmærker. Størstedelen bliver produceret på fabrikkerne i Alvdal og Namsos, der tilsammen har ca. 120 medarbejdere. Synnøve Finden har også fokus på at tilbyde kvalitetsprodukter fra udlandet til de norske forbrugere og importører blandt andet autentisk græsk yoghurt. Dette er selvfølgelig lavet af græsk mælk på et græsk mejeri i Grækenland.

W@M Portal med al instrumentinformation

Synnøve Finden Lier har brugt instrumentering fra Endress+Hauser i mere end tyve år. For at få en bedre kontrol over processen anvender man Endress+Hausers Advanced Data Manager (som gemmer, visualisere, analysere og kommunikere) sammen med programmet Field Data Manager for videre opfølgning. I næsten et år har man også anvendt W@M portalen. Ved hjælp af denne portal, har man oversigt over alle sine instrumenter, herunder overblik over instrumenternes kritikalitet, reservedele, tilgængelighed og dokumentation. Dette giver betydelige fordele forbundet med service og vedligeholdelse.

Temperaturen er en vigtig del af kvalitetsarbejdet

Synnøve Finden Lier er en BRC-certificeret virksomhed (British Retail

Consortium) med krav til temperaturmåling i produktionen af fødevarer. Temperaturen som styres og overvåges indgår i virksomhedens kvalitetsprogram. Hver produktionslinje har sin egen logger, som anvendes til kvalitetssikring af afkøling, opvarmning, mængde og hastighed af produktionen. Logfilen bliver brugt som kvalitetsbevis for råvarer, temperaturmålere og for køle- og fryserum. Systemet er sporbart og forenkler varedeklarationen af fødevarer - dette sker ved hjælp af "Field Data Manager".

"Fordelene ved Field Data Manager og W@M portalen er betydelige energi- og tidsbesparelser, både i produktion, vedligeholdelse og i selve produkterne", fortæller vedligeholdelseschef Widar Israelsson fra Synnøve Finden Lier.

"Vi har lavet en risikovurdering af alle led i produktionen" fortæller Israelsson. "Dette gælder også for tredjeparts udstyr", bemærker han.

Kontinuerlig modernisering

Fabrikken i Lier startede som "Lier Konserves" i slutningen af trediverne. Oprindeligt startede det som et modtagelsesdepot for frugt og bær fra lokalområdet. Saft, marmelade og juice var de vigtigste produkter. Anlægget er blevet moderniseret flere gange sidenhen. I dag producerer anlægget aromaer til yoghurt og mælk for både Tine- og Q-mejerierne samt krydderier og pizza-sauce til Peppes. Produktionsanlægget har gradvist fået opdateret måle- og registreringsudstyret. Kalibreringen af disse udføres af en ekstern leverandør.



Roy Gustavsen, vedligeholdelsesoperatør og Widar Israelsson, vedligeholdelseschef på Synnøve Finden har haft stor gavn af W@M Portalen.

Yoghurt-produktionen har sæsonvariationer, hvor den sælges i forskellige smagsvarianter fremstillet efter årstiderne. De 17-18 ansatte på fabrikken står for en årlig produktion på omkring 200 tons.

Hvad er W@M portalen?

For at installere, idriftsætte, vedligeholde og udskifte instrumenter effektivt og sikkert, kræves der adgang til de rigtige oplysninger

Så snart et instrument bliver afsendt fra fabrikken opdateres portalen under hele instrumentets livscyklus. Ved altid at have relevant og værdifuld information tilgængeligt, sikrer man en mere pålidelig drift gennem hele anlægget. For at opnå fuld sporbarhed, kan man udfylde egne oplysninger og dokumentation i den logbog, som findes for hvert instrument via serienummeret og tag-skiltet. W@M portalen kan også

Hvad er Field Data Manager?

Field Data Manager er en softwarepakke der giver centraliseret styring og visualisering af den gemte data. Det muliggør en komplet og manipuleringsbeskyttet dokumentation af alle gemte data f.eks. måleværdier, diagnose hændelser og konfigurationsændringer. Online visualisering af øjeblikkelige værdier ("live data") for de installerede instrumenter er også muligt. Field Data Manager gemmer manipuleringsbeskyttet data i en SQL-database. De følgende databaser understøttes: PostgreSQL (følger med softwaren), Oracle eller Microsoft SQL Server.

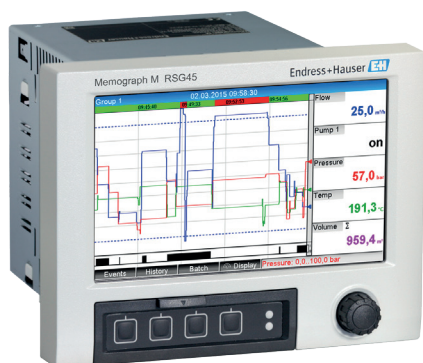
"Fordelene ved Field Data Manager og W@M portalen er betydelige energi- og tidsbesparelser, både i produktion, vedligeholdelse og i selve produkterne"

såsom manualer, reservedele, produkt tilgængelighed, certifikater og rapporter m.m. Kort fortalt giver W@M en effektiv styring af virksomhedens instrumentpakke og dækker hvert enkelt instruments livscyklus.

indeholde informationer om instrumenter fra andre leverandører, hvilket giver mulighed for en mere effektiv og sikker håndtering af alle installerede instrumenter.

Læs mere på:

www.dk.endress.com/w@mopstart



Hver produktion har sin egen log, som anvendes til kvalitetssikring, herunder kulde, varme, mængden og hastigheden af produktionen.



W@M portalen giver et overblik over alle instrumenterne samt instrumenternes kritikalitet, reservedele, tilgængelighed og dokumentationen.



Fordele med W@M Portalen:

- Effektiv håndtering af instrumentet gennem hele dets levetid
- Minimerer nedetid og fejl med bedre overvågning af dit installerede instrument og hurtig adgang til relevante oplysninger, døgnet rundt
- Uddybende information og dokumentation om installationen, udskiftning og vedligeholdelse
- Øget produktions kvalitet og sikkerhed med transparent og pålidelig data
- Nemmere overholdelse af bestemmelserne gennem lettilgængelig historik, sporbare rapporter, certifikater mv.